

KLASA: UP/I-960-03/00-07/107
URBROJ: 558-03/9-00-2
Zagreb, 07. studenoga 2000

Na temelju članka 202. stavka 1. Zakona o općem upravnom postupku ("Narodne novine" broj 53/91), članka 26. stavka 1. Zakona o mjeriteljskoj djelatnosti ("Narodne novine" broj 11/94) i članka 8 stavka 1. Pravilnika o načinu na koji se provodi tipno ispitivanje mjerila ("Narodne novine" broj 93/96), u povodu zahtjeva za dopunu tipnog odobrenja mjerila tvrtke Mettler Toledo d.o.o., Zagreb, radi odobravanja dopune tipa mjerila, ravnatelj Državnog zavoda za normizaciju i mjeriteljstvo izdaje

DOPUNU TIPNOG ODOBRENJA

1. Odobrava se dopuna tipnog odobrenja mjerila:
 - vrsta mjerila: elektromehanička vaga
 - tvornička oznaka mjerila: AG...
 - proizvođač mjerila: Mettler Toledo AG
 - mjesto i država proizvodnje mjerila: Greifensee, Švicarska
 - službena oznaka tipa mjerila: HR M-1-1006
2. Mjerila iz točke 1. ove dopune tipnog odobrenja mogu se podnositi na ovjeravanje.
3. Ova dopuna tipnog odobrenja vrijedi 10 godina.
4. U prilogu ove dopune tipnog odobrenja su podaci propisani u članku 9. stavku 2. Pravilnika o načinu na koji se provodi tipno ispitivanje mjerila.

Obrazloženje

Tvrtka Mettler Toledo d.o.o., Zagreb, podnijela je ovom Zavodu, 28. rujna 2000. godine, zahtjev za dopunu tipnog ispitivanja mjerila iz točke 1. ove dopune tipnog odobrenja. Uz zahtjev je priložena tehnička dokumentacija o mjerilu i potreban uzorak mjerila.

Tipnim ispitivanjem mjerila iz točke 1. ove dopune tipnog odobrenja provedenim sukladno Pravilniku o načinu na koji se provodi tipno ispitivanje mjerila i izvješćem o ispitivanju utvrđeno je da mjerila udovoljavaju mjeriteljskim zahtjevima propisanim Pravilnikom o metrološkim uvjetima za mjerila mase- vage s neautomatskim djelovanjem, razreda točnosti **I**, **II**, **III** i **III** ("Narodne novine" broj 53/91) i da su prikladna za uporabu.

Ovo tipno odobrenje vrijedi 10 godina na temelju članka 8. stavka 2. Pravilnika o načinu na koji se provodi tipno ispitivanje mjerila.

Slijedom navedenog odlučeno je kao u izreci ove dopune tipnog odobrenja.

Upravna pristojba po tarifnom broju 1. i 2. Zakona o upravnim pristojbama ("Narodne novine" broj 8/96) u iznosu od 20,00 kn i 50,00 kn naplaćena je od podnositelja zahtjeva i poništena na zahtjevu.

Prilog: kao u tekstu (2 str.)

RAVNATELJ
dr.sc. Jakša Topić, dipl.ing., v.r.

Dostaviti:

1. Mettler Toledo d.o.o., Zagreb, Kraljevićeva 18
2. OMN – Zagreb, Osijek, Rijeka, Split
3. Pismohrana, ovdje
4. Glasilo Zavoda

1. TEHNIČKI OPIS VAGE

Prema tipnom odobrenju: KLASA:UP/I- 960-03/95-04/89, URBROJ:558-03/1-95-5,
od 27. lipnja 1995. pod službenom oznakom HR M -1 -1006.

2. TEHNIČKI PODACI

Razred točnosti:

Ⓡ I

e:

1 mg g

n:

≤ 210000

Uređaj za poništenje tare:

T ≤ - Max

Temp. područje primjene:

od +20 °C do + 25 °C

Sučelje:

serijsko LocalCAN (LC-B)

Napajanje :

- direktno napajanje iz rasvjetne mreže , 100 ... 240 V; 50/60 Hz
- indirektno napajanje iz rasvjetne mreže:
- akumulatorsko napajanje ugrađeno u PowerPac PP-B10

Osnovne značajke vage:

- ◆ uređaj za automatsko održavanje pokazivanja u ništici
- ◆ poluautomatsko postavljanje ništice I tare, koji se aktiviraju istim dugmetom
- ◆ početno postavljanje ništičnog položaja u području ≤ 20% Max.
- ◆ ugrađen uređaj za poluautomatsko podešavanje mjernog opsega s vlastitim utegom za umjeravanje
- ◆ uređaj za ustanovljavanje stabilnog ravnotežnog stanja

- 2.1. Na prvu ovjeru primat će se mjerila mjeriteljskih značajki i oznakama tipa prema tablici 1. u nastavku:

Tablica 1

Tip	Max	Min	e=	d=	T=	Razred točnosti
AG64	61g	10 mg	1mg	0.1 mg	-61g	I
AG104	101g	10 mg	1mg	0.1 mg	-101 g	I
AG135	31g 101g	1mg	1mg 1mg	0.01 mg 0.1 mg	-31 g -101 g	I
AG204	210g	10mg	1mg	0.1 mg	-210 g	I
AG204DR	210g 81g	10mg	1mg 1mg	1 mg 0.1 mg	-210 g	I
AG285	81g 210g	1mg	1mg 1mg	0.01 mg 0.1 mg	-81 g -210g	I

- 2.2. Dodatni pokazni uređaj
Pored prikaza podataka na pokaznom uređaju vage, postoji i mogućnost spajanja dodatnog pokaznog uređaja.

3. OSTALO

Prema izvornom tipnom odobrenju.